

## RENOLIN PG

### Fluidi lubrificanti sintetici a base polialchilenglicoli per ingranaggi e riduttori

#### Descrizione

I RENOLIN PG sono lubrificanti ottenuti da basi sintetiche (polialchilenglicoli) dotate di caratteristiche chimico/fisiche notevolmente superiori rispetto agli oli minerali convenzionali, ed additivate con agenti antiusura, antiossidanti ed anticorrosivi. In particolare, sono dotati di eccellente comportamento viscosità/temperatura e di elevatissime caratteristiche antiusura, che contribuiscono a migliorare le prestazioni degli organi lubrificati.

L'elevatissima resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento consente il prolungamento fra i cambi d'olio fino a 10000 ore di esercizio, con evidente contenimento dei costi di gestione.

I RENOLIN PG presentano una tossicità acuta estremamente bassa (LD 50 > 15000 mg/Kg) per cui possono essere classificati come innocui; denotano inoltre una eccellente compatibilità con gli elastomeri e le guarnizioni normalmente utilizzati.

#### Applicazioni

I RENOLIN PG sono specifici per la lubrificazione di ingranaggi fortemente caricati, ma risultano idonei anche per supporti lisci e cuscinetti a rotolamento operanti in condizione limite.

La gradazione ISO VG 68 è indicata per riduttori di medie dimensioni funzionanti a velocità elevate. Gli ISO VG 220 e 460 trovano impiego nei riduttori di comando dei laminatoi ed in generale in ogni tipo di ingranaggio, comprese le viti senza fine, funzionante in condizioni di carico gravose e a velocità medio-elevate.

#### Vantaggi

- Elevatissime proprietà antiusura che consentono di ridurre le vibrazioni e l'attrito alle alte velocità, anche con l'applicazione di carichi limite
- Buone doti di adesività che permettono il mantenimento del velo lubrificante anche in presenza di carichi.
- Valido potere anticorrosivo
- Compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni specifiche per l'utilizzo con oli minerali.
- Ridottissima tendenza alla formazione di schiume.
- Eccellente resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento e conseguente ridottissima tendenza alla formazione di morchie e depositi anche ad elevate temperature di esercizio.

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



## Specifiche

I prodotti sono conformi ai seguenti livelli di prestazione:

-ISO 6743/6 CKC

-ISO 51517 parte 3° CLP

## Modalità di applicazione

Negli impianti idraulici con sistemi a circolazione alimentati con olio minerale, la sostituzione con i prodotti della serie RENOLIN PG deve essere eseguita come segue:

- 1) Eliminare l'olio minerale impiegato fino a quel momento, possibilmente a temperatura di esercizio;
- 2) Rimuovere per quanto possibile dal serbatoio il residuo di olio, le morchie e gli eventuali residui lasciati dai mezzi di pulizia
- 3) Verificare se le verniciature interne sono compatibili con i RENOLIN PG (tipo epossidiche e fenoliche); in caso contrario rimuovere le verniciature presenti. Non è necessaria una nuova verniciatura in quanto i RENOLIN PG esercitano un'ottima azione protettiva sulle superfici metalliche.
- 4) Pulire l'intero sistema idraulico e sottoporlo ad un preventivo "flashing" per eliminare l'olio minerale residuo;
- 5) Svuotare il circuito del fluido di pulizia e riempire l'impianto con il RENOLIN PG prescelto;
- 6) Nel corso delle prime settimane di esercizio, controllare frequentemente i filtri e le cartucce. Pur garantendo intervalli di sostituzione di gran lunga superiori rispetto agli oli a base minerale è però necessario, dopo circa 2000 ore di esercizio, prelevare un campione alla temperatura di funzionamento e controllare l'idoneità ad un ulteriore impiego.

## Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore			Metodo
Gradazione ISO	---	68	220	460	DIN 51511
Densità a 20°C	Kg/l	1,010	1,020	1,050	ASTM D1298
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	68	220	460	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	13	34,6	78	ASTM D 445
Indice di viscosità	---	193	202	251	ASTM D 2270
Scorrimento	°C	-38	-38	-40	ASTM D 97
Infiammabilità COC	°C	215	230	250	ASTM D 92
Corrosione su rame	---	1	1	1	ASTM D 130
FZG (A/8, 3/90 e A/16, 6/140)	Stadio	>12	>12	>12	> DIN 51354 p.2