

RENOLIT ST 8-081/2

Grasso sintetico

Descrizione

Il RENOLIT ST 8-081/2 è un grasso lubrificante bianco formulato con olio sintetico altamente stabile e con addensante organico a base fluoro.

Si tratta pertanto di un prodotto completamente sintetico, particolarmente adatto per cuscinetti soggetti a carichi gravosi ed a temperature elevate. Inoltre, tale grasso non è soggetto alla regolamentazione delle sostanze pericolose o nocive per la salute.

Il RENOLIT ST 8-081/2 non è compatibile con oli minerali o con qualsiasi tipo di grasso organico (combinato con questi ultimi ne distruggerebbe la struttura). Per questo motivo devono essere rispettate le seguenti raccomandazioni:

- Assenza di oli o grassi nei cuscinetti
- Impiegare detergenti a freddo
- **Attenzione:** i cuscinetti a rulli nuovi sono rivestiti con un sottile film oleoso protettivo antiruggine: *rimuoverlo*
- Inserire il grasso nei cuscinetti impiegando spatole di legno o plastica. *Non applicare con le dita della mano*
- Introdurre nel cuscinetto la quantità di grasso specificatamente indicata dal costruttore (in cm³ e non in grammi poiché la densità di questo grasso è circa il doppio rispetto ai tradizionali grassi a base minerale). Qualora questo dato non sia disponibile, riempire completamente il cuscinetto col RENOLIT ST 8-081/2, quindi colmare gli spazi vuoti al massimo per 1/4 o 1/2.
- Dopo il riempimento, far ruotare manualmente il cuscinetto per assicurare una corretta distribuzione del grasso.
- Usare il "Renolit ST 8-081/2 diluente" per pulire i cuscinetti lubrificati col RENOLIT ST 8-081/2

Applicazioni

Idoneo per la lubrificazione di cuscinetti piani e a rulli operanti ad alte temperature in tutti i tipi di impianti industriali: linee di verniciatura, essiccatoi, calandre, macchinari per il settore alimentare e del packaging. Non miscelare il RENOLIT ST 8-081/2 con prodotti petroliferi o altri lubrificanti. Le superfici da lubrificare devono essere pulite da eventuali tracce di oli e/o grassi.

Vantaggi

- Stabile alle alte temperature e a carichi elevati
- Non nocivo per gli alimenti (all'interno del range di temperatura indicato)
- Compatibile con gli alimenti (secondo Sez. 31, par. 1 della Lebensmittelbedarfs-gesetz - legge requisiti alimentari - può essere impiegato nelle industrie alimentari)
- Resistente ai solventi (eccetto i refrigeranti alogenuri - Frigen 113, Kaltron 113)
- Resistente all'evaporazione anche a d alte temperature
- Resistente all'ossidazione (impiegabile in atmosfera di ossigeno)

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno un anno. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.

RENOLIT ST 8-081/2

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Colore	---	Bianco	---
Addensante	---	PTFE	---
Densità a 15 °C	Kg/m ³	1900	LF
Classificazione DIN	---	KP FK 2 U -20	DIN 51 502
Classificazione ISO	---	L-XBGHB 2	ISO 6743-9
Gradazione	NLGI	2	DIN 51 818
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265-295	ISO 2137
Punto di goccia	°C	> 270	IP 396/93
Resistenza all'acqua	vl-stadio	0-90	DIN 51 807-1
Perdita per evaporazione a 250 °C dopo:			
24h		< 3	
96h	%p	< 5	DIN 58 397
360h		< 10	
504h		< 15	
Corrosione su rame	grado corr.	1-200	DIN 51 811
Protezione alla corrosione (Emcor test)	grado corr.	0-0	DIN 51 802
4 Sfere saldatura	N	7000	DIN 51 350-4
Campo temperature di esercizio	°C	-20/+260	DIN 51 825
Breve periodo		+280	

LF = Laboratorio Fuchs

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.