

RENOLIT UNITEMP 2

Grasso a base sintetica per alte e basse temperature

Il RENOLIT UNITEMP 2 è un grasso lubrificante a base di speciali fluidi sintetici addensati con saponi di sodio complesso ed additivati con agenti anticorrosivi, antiruggine ed antiossidanti. Possiede un elevatissimo punto di gocciolamento che ne estende le possibilità di impiego in un vasto campo di temperature; la sua particolare composizione lo rende inoltre estremamente resistente all'azione dilavante dell'acqua, e gli conferisce una elevatissima resistenza all'ossidazione.

Vantaggi

- Elevato punto di gocciolamento.
- Eccellente stabilità all'azione dilavante dell'acqua.
- Ottima protezione anticorrosiva anche su leghe gialle.
- Buone caratteristiche di pompabilità.
- Elevatissima stabilità all'ossidazione e conseguente lunga durata in servizio.
- Notevole resistenza alle sollecitazioni meccaniche, che permette di conservare la sua struttura evitando inconvenienti in fase di lubrificazione.

Caratteristiche medie indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Gradazione	NLGI	2	DIN 51 818
Aspetto	---	Pomatoso filante	LF
Colore	---	Bruno chiaro	LF
Addensante	---	Saponi di sodio complesso	LF
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265/295	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	>250	DIN ISO 2176
Resistenza al dilavamento	Δ% peso	4	ASTM D 1264
Corrosione EMCOR	---	0	IP 220
Campo temperature di esercizio	°C	-50/+180+200	DIN 51 806

LF = Laboratorio Fuchs

Applicazione

Il RENOLIT UNITEMP 2, in virtù delle sue particolari caratteristiche, viene raccomandato per la lubrificazione di organi soggetti a carichi elevati ed operanti in un vasto campo di temperature.

Modalità di applicazione

Il RENOLIT UNITEMP 2 può essere applicato sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit, sia mediante sistemi centralizzati.

Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno di un anno. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.