

RENOLIN UNISYN CLP Serie

Fluidi lubrificanti sintetici a base di polialfaolefine per ingranaggi e riduttori

Descrizione

I **RENOLIN UNISYN CLP** sono lubrificanti ottenuti da basi sintetiche (polialfaolefine) additivate con agenti antiusura, antiossidanti ed anticorrosivi. In particolare, sono dotati di un alto indice di viscosità naturale che assicura una costante lubrificazione anche con elevate escursioni termiche, un'ottima resistenza all'ossidazione e all'invecchiamento. Inoltre, evidenziano un valido potere demulsivo. Di particolare interesse appare la loro efficacia nel ridurre il coefficiente di attrito in confronto con oli minerali additivati EP di pari gradazione ISO. Ad esempio, in riduttori a vite senza fine a pieno carico si riscontra un minore assorbimento di energia elettrica compreso tra il 2% e l'8%.

Applicazioni

I **RENOLIN UNISYN CLP** sono specifici per la lubrificazione di ingranaggi di vario tipo, giunti, viti di pressione, supporti ad anche cuscinetti soggetti a notevoli escursioni termiche ed elevati carichi. Trovano impiego nell'industria chimica, petrolifera, cementifera, cartaria, tessile, della gomma e materie plastiche. Per esempio in essiccatoi, miscelatori, riscaldatori d'aria e riduttori di impianti di risalita.

Il **RENOLIN Unisyn CLP 320** è impiegato per la lubrificazione dei riduttori presenti negli impianti eolici.

Specifiche e Omologazioni

I **RENOLIN UNISYN CLP** soddisfano ed, in alcuni casi, superano i seguenti requisiti:

- DIN 51 517-3: CLP
- ISO 6743-6 e ISO 12929: CKC-CKD-CKE
- AIST 224
- David Brown S1 53.101
- FAG requirements: FAG-FE8-Test

- SKF requirements: pass (100 °C test)
- A. Friedrich Flender AG, 46393 Bocholt (02/01/02)
- AGMA 9005/E 02: EP

Vantaggi

- Elevatissime proprietà antiusura, che consentono di ridurre le vibrazioni e l'attrito alle alte velocità, anche con l'applicazione di carichi limite
- Buone doti di adesività
- Valido potere anticorrosivo
- Compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni specifiche per l'utilizzo con oli minerali
- Ridottissima tendenza alla formazione di schiuma
- Eccellente resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento e conseguente ridottissima tendenza alla formazione di morchie e depositi anche ad elevate temperature di esercizio
- Alto indice di viscosità naturale (oli multigradi)
- Miscibilità con oli per ingranaggi base minerale o estere. Si consiglia un "flushing" preventivo

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5 °C e +40 °C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

Fuchs Lubrificanti S.p.A.

Via Riva, 16
14021 Buttigliera D'Asti (AT)
Italia

Tel: 011.99.22.811
Fax: 011.99.22.857
e-mail: dacindustria@fuchslubrificanti.it

RENOLIN UNISYN CLP Serie

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Serie	U. M.	Valore				Metodo
			68	100	150	220	
ISO VG		---	68	100	150	220	DIN 51 519
Viscosità a 40 °C		mm ² /s	68	100	150	220	DIN EN ISO 3104
Viscosità a 100 °C		mm ² /s	10,8	14,4	19,4	25,7	DIN EN ISO 3104
Indice di Viscosità		---	149	148	148	148	DIN ISO 2909
Densità a 15 °C		g/ml	0,843	0,845	0,849	0,852	DIN 51 757
Colore		---	0,5	0,5	0,5	0,5	DIN ISO 2049
Punto di Infiammabilità COC		°C	240	250	250	260	DIN ISO 2592
Punto di scorrimento		°C	<-60	-60	<-57	-54	DIN ISO 3016
Numero di acidità		mg KOH/g	0,6	0,6	0,6	0,6	DIN 51 558-1
Demulsività a 75 °C		min	---	---	5	5	DIN ISO 9120
Corrosione rame		°Corr.	---	---	1a	1b	DIN EN ISO 2160
Corrosione acciaio		°Corr	0/0	0/0	0/0	0/0	DIN ISO 7120
Schiuma	Seq. I				0/0	0/0	ASTM D 892
	Seq. II	ml	---	---	5/0	5/0	
	Seq. III				0/0	0/0	
FZG A/8,3/90		Stadio	>12	>12	>12	>14	DIN ISO 14635-1
FZG A/16,6/140		Stadio	12	12	12	>12	DIN ISO 14635-1
FZG-GFT* GT-C/8,3/90 (Durata)		Cl. GF	High	High	High	High	FVA - Information
FZG-GFT* GT-C/8,3/90 (Usura)		Cl. GF	High	High	High	High	Sheet N° 541/I-IV
FE8 test usura (7,5/80/80 e 7,5/100/80)		---			Passa: eccellente		DIN 51 819-3

* GFT = test Micropitting

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

Fuchs Lubrificanti S.p.A.

Via Riva, 16
14021 Buttigliera D'Asti (AT)
Italia

Tel: 011.99.22.811
Fax: 011.99.22.857
e-mail: dacindustria@fuchslubrificanti.it

RENOLIN UNISYN CLP Serie

Proprietà	Serie	U. M.	Valore			Metodo
			320	460	680	
ISO VG		---	320	460	680	DIN 51 519
Viscosità a 40 °C		mm ² /s	320	460	680	DIN EN ISO 3104
Viscosità a 100 °C		mm ² /s	35,0	45,6	62,2	DIN EN ISO 3104
Indice di Viscosità		---	155	155	160	DIN ISO 2909
Densità a 15 °C		g/ml	0,860	0,856	0,858	DIN 51 757
Colore		---	1,0	1,0	1,0	DIN ISO 2049
Punto di Infiammabilità COC		°C	260	300	300	DIN ISO 2592
Punto di scorrimento		°C	-42	-45	-42	DIN ISO 3016
Numero di acidità		mg KOH/g	0,6	0,6	0,6	DIN 51 558-1
Demulsività a 75 °C		min	5	---	---	DIN ISO 9120
Corrosione rame		°Corr.	1a	---	---	DIN EN ISO 2160
Corrosione acciaio		°Corr	0/0	0/0	0/0	DIN ISO 7120
Schiuma	Seq. I		0/0	0/0	0/0	ASTM D 892
	Seq. II	ml	5/0	5/0	5/0	
	Seq. III		0/0	0/0	0/0	
FZG A/8,3/90		Stadio	>14	>14	>14	DIN ISO 14635-1
FZG A/16,6/140		Stadio	>12	>12	>12	DIN ISO 14635-1
FZG-GFT* GT-C/8,3/90 (Durata)		Cl. GF	High	High	High	FVA - Information Sheet N°
FZG-GFT* GT-C/8,3/90 (Usura)		Cl. GF	High	High	High	541/I-IV
FE8 test usura (7,5/80/80 e 7,5/100/80)		---	Passa: eccellente			DIN 51 819-3

* GFT = test Micropitting

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

Fuchs Lubrificanti S.p.A.

Via Riva, 16
14021 Buttigliera D'Asti (AT)
Italia

Tel: 011.99.22.811
Fax: 011.99.22.857
e-mail: dacindustria@fuchslubrificanti.it