

RENISO C 85 E

Olio per compressori frigoriferi operanti a CO₂

Descrizione

Il **RENISO C 85 E** è un olio per compressori frigoriferi formulato con esteri sintetici e, grazie anche ai suoi particolari additivi, specifico per operare in presenza di CO₂.

Applicazioni

Il **RENISO C 85 E** è stato sviluppato per operare principalmente in sistemi refrigeranti (sistemi a bassa temperatura, a cascata, etc.) operanti con CO₂ (R744).

Il **RENISO C 85 E** ha un'eccellente solubilità/miscibilità con il refrigerante R744, garantendo un'ottima circolazione dell'olio nel sistema di refrigerazione, specialmente alle basse temperature.

Il **RENISO C 85 E** può essere impiegato sia nella refrigerazione industriale che in quella commerciale (es. grossi impianti di raffreddamento). Può essere inoltre impiegato nei cicli transcritici a CO₂ (es. *aria condizionata, sistemi con pompe di calore*), così come negli impianti per il raffreddamento dei container.

Approvals

Il **RENISO C 85 E** è omologato da:

- ☞ BOCK Kaltmaschinen, Frickenhausen
- ☞ DORIN, Florence
- ☞ YORK Refrigeration, Aarhus
- ☞ GRASSO Industrial Refrigeration
- ☞ BITZER Kaltmaschinen, Sindelfingen

Vantaggi

- Formulato con esteri sintetici
- Elevata stabilità termica
- Eccellente stabilità chimica in presenza R744
- Ottima miscibilità con la CO₂ - anche alle basse temperature
- Eccellente fluidità anche a temperature molto basse
- Ottima lubrificabilità anche ad alte pressioni ed in atmosfera di CO₂
- Ottime esperienze in sistemi prototipi

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

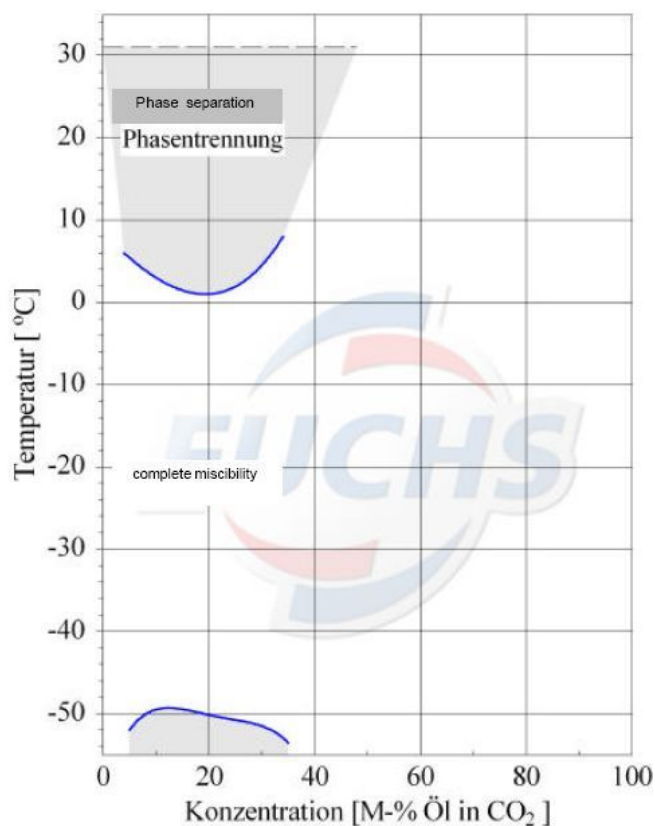


Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

RENISO C 85 E

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	C 85 E	Metodo
Colore	---	0,5	ISO 2049
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	80	DIN EN ISO 3104
Viscosità a 100 °C	mm ² /s	10,6	DIN EN ISO 3104
Indice di Viscosità	---	118	DIN ISO 2909
Densità a 15 °C	g/ml	0,993	DIN 51 757
Punto Infiammabilità COC	°C	246	DIN ISO 2592
Punto di scorrimento	°C	-42	DIN ISO 3016
Numero di acidità	mg KOH/g	0,03	DIN 51 558
Contenuto acqua	mg/Kg	< 30	DIN 51 777-2

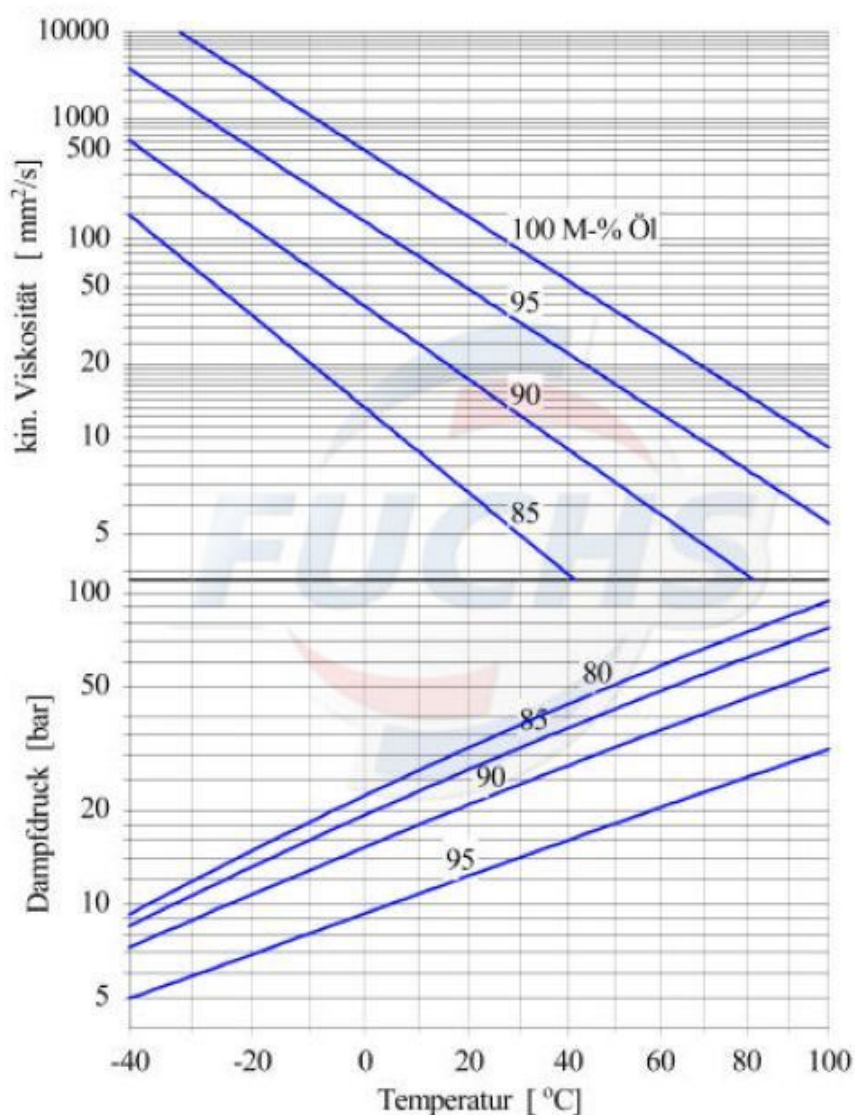


RENISO C 85 E e CO₂: gap di miscibilità

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

RENISO C 85 E

RENISO C 85 E e CO₂: viscosità cinematica e pressione di vapore



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze