

## ECOCUT HFN LE

### Fluidi multifunzionali per operazioni di taglio, rettifica, lappatura e lubrificazione generale di macchine utensili

#### Descrizione

La serie ECOCUT HFN LE è costituita da speciali basi minerali paraffiniche a bassissima tendenza alla nebulizzazione additivate con "friction modifier", additivi ad azione antiusura EP, agenti antiossidanti ed antinebbia. Il prodotto, esente da PCB/PCT e da componenti riconosciuti cancerogeni, mutageni o teratogeni, non è classificato pericoloso ai sensi delle vigenti normative igienico/ambientali.

#### Applicazioni

La serie ECOCUT HFN LE è ideale per operazioni di taglio e rettifica ad elevate velocità di acciai legati, ghisa e materiali non ferrosi. In particolare:

ECOCUT HFN 5 LE ed ECOCUT HFN 10 LE sono specifici per operazioni di levigatura e superfinitura di precisione eseguite con listelli abrasivi diamantati o con granuli costituiti da ossidi o da carburi;

ECOCUT HFN 16 LE ed ECOCUT HFN 32 LE sono specifici per operazioni di filettatura con mola e di rettifica di forma con medie asportazioni ed elevate velocità;

ECOCUT HFN 32 LE ed ECOCUT HFN 46 LE sono specifici per operazioni di asportazione truciolo di media gravosità.

I prodotti sono altresì indicati quali lubrificanti per mandrini (HFN 5 LE, 10 LE e 16 LE) o per sistemi idraulici (HFN 32 LE e 46 LE).

#### Vantaggi

- Ridottissima evaporazione/nebulizzazione.
- Ottimo potere lubrificante, antiusura e bagnante.
- Buona protezione antiruggine dei particolari lavorati e della componentistica della macchina.
- Buona compatibilità cutanea che limita l'insorgere di irritazioni e dermatiti.
- Massimo contenimento dei consumi dovuto alla fluidità.
- Assenza di clorocomposti.

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo non inferiore ad un anno.

Disporre del prodotto usato secondo le normative in vigore.



## Modalità di applicazione

La serie ECOCUT HFN LE è idonea per l'impiego in sistemi singoli o centralizzati ed i prodotti sono di norma miscibili e compatibili con fluidi a base minerale ai quali possono essere direttamente aggiunti in rabbocco. Per la miscibilità con altri tipi di fluidi si raccomanda di contattare il nostro Servizio Tecnico.

## Specifiche

Gli ECOCUT HFN 32 LE e HFN 46 LE sono conformi ai seguenti livelli di prestazione:

- ISO 6743/4 HM
- DIN 51524 parte 2° HLP
- ISO 6743-6 CKC
- DIN 51517 parte 3° CLP

## Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valore					Metodo
		HFN 5 LE	HFN 10 LE	HFN 16 LE	HFN 32 LE	HFN 46 LE	
Prodotto							
Aspetto	---	Limpido	Limpido	Limpido	Limpido	Limpido	Visivo
Colore	---	0.5	1.0	1.0	2.0	2.0	Visivo
Densità (15°C)	g/ml	0.818	0.852	0.858	0.860	0.868	ASTM D1298
Viscosità (40°C)	cSt	5	10	16	32	46	ASTM D445
Infiammabilità (COC)	°C	>120	>155	>210	>210	>215	ASTM D92
Vickers V104-C anello	mg	<120	<120	<120	<120	<120	DIN 51389 p2
Vickers V104-C palette	mg	<30	<30	<30	<30	<30	DIN 51389 p2
FZG	stadio	>12	>12	>12	>12	>12	DIN 51389 p4

L.F. = Laboratorio Fuchs