

RENEP SERIE

Fluidi per lubrificazione di guide e slitte delle macchine utensili

Descrizione

I RENEP 1 2 4 5 sono lubrificanti ottenuti da basi minerali paraffiniche di alta raffinazione, additivi antiossidanti, antiusura, adesivanti ed anti "stick-slip"

Sono caratterizzati da elevata adesività e lubricità, garantendo così un film oleoso che evita fenomeni di vibrazioni e irregolarità di movimento. L'alto indice di viscosità consente di mantenere valide caratteristiche lubrificanti in un ampio intervallo di temperature. Inoltre la particolare composizione consente una spiccata demulsività nei confronti delle emulsioni.

Applicazioni

I RENEP 1 2 4 5 sono raccomandati per la lubrificazione di guide e slitte sia orizzontali che verticali, soggette a carichi elevati.

I RENEP 1 2 4 5 sono di norma compatibili e miscibili con prodotti analoghi a base minerale. Il "flushing" preventivo dell'impianto è sempre consigliato all'atto della sostituzione delle cariche in esercizio.

Vantaggi

- Ottime doti di adesività che minimizzano l'inquinamento da parte del lubrificante nell'ambiente di lavoro.
- Notevole stabilità all'ossidazione e modesta tendenza all'invecchiamento.
- Valido potere anticorrosivo.
- Compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni specifiche per l'utilizzo con oli minerali.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

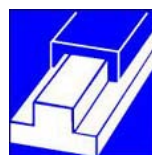
Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

Specifiche

Il prodotto è conforme ai seguenti livelli di prestazione:

ISO 3498

DIN 51502 CG



Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore				Metodo
		1	2	4	5	
Prodotto						
Gradazione ISO	----	32	68	100	220	DIN 51511
Densità a 20°C	Kg/l	0,870	0,880	0,885	0,895	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /s	32	67,4	102	210	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	mm ² /s	5,7	8,6	12	18,2	ASTM D 445
Indice di viscosità	---	100	110	100	90	ASTM D 2270
Scorrimento	°C	-1	-16	-9	-11	ASTM D 97
infiammabilità COC	°C	220	220	235	245	ASTM D 92
FZG (A/8, 3/90)	Stadio			10		DIN 51354 p. 2

L.F. = Laboratorio Fuchs