

RENOLIN FD

Fluidi ultrafiltrabili per lubrificazione di comandi oleodinamici

Descrizione

I RENOLIN FD sono lubrificanti ottenuti da basi minerali paraffiniche di alta raffinazione ed additivati con agenti antiossidanti, anticorrosivi, antiusura ed antischiuma e possiedono un elevato indice di viscosità.

Superano ampiamente la prova di filtrabilità DENISON TP-02100 anche quando sono sottoposti in esercizio all'azione della temperatura ed alla contaminazione di acqua di condensa.

Sono inoltre forniti a bassi valori di contaminazione particellare (classe NAS 1638 inferiore a 9).

Applicazioni

I RENOLIN FD sono impiegati nei comandi oleodinamici di presse, carrelli elevatori, escavatori, macchine utensili, sistemi idraulici in genere. Sono raccomandati su sistemi operanti ad alta pressione e con giochi ristretti della componentistica, che richiedono fluidi a bassissima contaminazione e superiore attitudine ad essere filtrati (3 \square micron).

La gradazione ISO 22 è idonea per la lubrificazione di cuscinetti veloci (mandrini delle macchine utensili), mentre le altre gradazioni trovano applicazione anche quali lubrificanti per ingranaggi non eccessivamente caricati.

I RENOLIN FD sono di norma compatibili e miscibili con prodotti analoghi a base minerale. Il "flushing" preventivo dell'impianto è sempre consigliato all'atto della sostituzione delle cariche in esercizio.

Vantaggi

- Notevole stabilità all'ossidazione e invecchiamento.
- Elevata resistenza ai carichi, con buona azione antiusura esercitata sulle parti soggette ad attrito (11° stadio FZG).
- Valido potere anticorrosivo.
- Buon comportamento viscosità-temperatura.
- Compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni
- Ridottissima tendenza alla formazione di schiume.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

Specifiche

Il prodotto è conforme ai seguenti livelli di prestazione:

AFNOR NFE 48-600 HM	
ISO 6743-4 HM	DIN 51524 parte 2° HLP
CINCINNATI P-68,P-69,P70	U.S Steel 127,136
VDMA 24318	DENISON HF-2



Scheda Tecnica



Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore				Metodo
Gradazione ISO	---	22	32	46	68	DIN 51511
Densità a 20°C	Kg/l	0,855	0,875	0,870	0,880	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /s	22	34	47	67	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	mm ² /s	4,4	5,6	7,1	8,7	ASTM D 445
Indice di viscosità	---	100				ASTM D 2270
Scorrimento	°C	-28	-27	-26	-24	ASTM D 97
infiammabilità COC	°C	185	208	220	225	ASTM D 92
FZG (A/8, 3/90)	Stadio	11				DIN 51354 p. 2
Prova Vickers (anello-palette)	Mg	20				I 286-S
Filtrabilità Denison	Sec					TP 02100
- Anidro		150	200	350	450	
- 2% acqua		250	300	400	600	

L.F. = Laboratorio Fuchs

D.B. / 12.02 Page 2 / 2

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.

FUCHS Lubrificanti S.p.A.
14021 Buttigliera d'Asti (AT)
Via Riva, 16 Italia

tel ++39119922.811
fax ++39119922857
E-mail: dacindustria@fuchslubrificanti.it
www.fuchslubrificanti.it