

RENOLIN 1 2 3 5 7

Fluidi per lubrificazione combinata

Descrizione

I RENOLIN 1 2 3 5 7 sono lubrificanti ottenuti da basi minerali paraffiniche di alta raffinazione, untuosanti sintetici, additivi antiossidanti, adesivanti, E.P. ed anti "stick-slip". Sono caratterizzati da elevata adesività e lubricità, garantendo così un film oleoso che evita fenomeni di vibrazione e irregolarità di movimento.

L'alto indice di viscosità consente di mantenere valide caratteristiche lubrificanti in un ampio intervallo di temperature. Inoltre la particolare composizione consente una spiccata demulsività nei confronti delle emulsioni.

Applicazioni

I RENOLIN 1 2 3 5 7 sono raccomandati per la lubrificazione a perdere o con sistema di ricircolo. Le gradazioni ISO VG 32, 46 e 68 sono idonee per la lubrificazione unificata delle guide e comandi oleodinamici. Inoltre possono essere impiegati anche su ingranaggi, cuscinetti e supporti sottoposti a elevati carichi.

I RENOLIN 1 2 3 5 7 sono di norma compatibili e miscibili con prodotti analoghi a base minerale. Il "flushing" preventivo dell'impianto è sempre consigliato all'atto della sostituzione delle cariche in esercizio.

Vantaggi

- Ottime doti di adesività che minimizzano l'inquinamento da parte del lubrificante nell'ambiente di lavoro.
- Notevole stabilità all'ossidazione e modesta tendenza all'invecchiamento.
- Valido potere anticorrosivo
- Compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni specifiche per l'utilizzo con oli minerali.
- Ridottissima tendenza alla formazione di schiume.

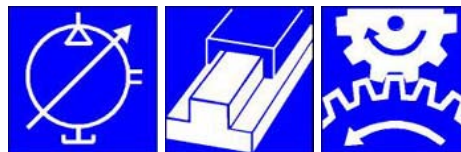
Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

Specifiche

I prodotti sono conformi ai seguenti livelli di prestazione:

- ISO 6743/4 HG - DIN 51502



Scheda Tecnica



Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore					Metodo
		1	2	3	5	7	
Prodotto							
Gradazione ISO	---	32	46	68	100	220	DIN 51511
Densità a 20°C	Kg/l	0,875	0,880	0,880	0,885	0,900	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /s	32	46	68	100	220	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	mm ² /s	5,3	6,6	8,3	11,4	18	ASTM D 445
Indice di viscosità	---	100	100	100	100	100	ASTM D 2270
Scorrimento	°C	-10	-10	-9	-9	-9	ASTM D 97
Infiammabilità COC	°C	210	220	225	230	245	ASTM D 92
Demulsività (40 37 3)	Min.	30	30	30	50	60	ASTM D 1401
FZG (A/8, 3/90)	Stadio	10	10	10	10	10	DIN 51354 p. 2

L.F. = Laboratorio Fuchs

D.B. / 12.02 Page 2 / 2

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.

FUCHS Lubrificanti S.p.A.
14021 Buttigliera d'Asti (AT)
Via Riva, 16 Italia

tel ++39119922.811
fax ++39119922857
E-mail: dacindustria@fuchslubrificanti.it
www.fuchslubrificanti.it