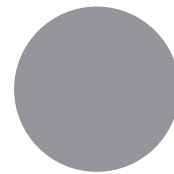


FM HEAT TRANSFER FLUID 32

Scheda Tecnica

Fluido diatermico per industria alimentare.



FM HEAT TRANSFER FLUID è indicato per utilizzo in circuiti chiusi e sistemi a trasferimento di calore a bassa pressione.

È formulato con materie prime e additivi rigorosamente selezionati e controllati, che soddisfano le più restrittive norme igieniche sanitarie dell'industria alimentare.

Prodotti in accordo alle specifiche di qualità dello stabilimento Fuchs Lubritech. Fabbricati tramite impianti dove le norme GMP (Good Manufacturing procedure) e il manuale HACCP sono stati implementati per definire il sistema di gestione della qualità igienicosanitaria ISO 9001 e ISO 21469. Categoria di certificazione NSF – H1 per lubrificanti che possono essere utilizzati quando tecnicamente non sia possibile escludere il contatto accidentale con i generi alimentari.

CERTIFICAZIONI E SPECIFICHE

- NSF HT1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51522 Q
- ISO 6743-12 QC/QE



CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI

- Ampio campo di temperatura operativa
- Elevata stabilità termica e ossidativa
- Odore e sapore neutro

ISTRUZIONI PER L'USO

Si consiglia di assicurare una sufficiente portata di lubrificante per evitare un temporaneo surriscaldamento di FM HEAT TRANSFER FLUID 32. Il numero di Reynolds dovrebbe essere >10.000 (diecimila). Questo è molto importante all'avviamento e spegnimento del sistema di riscaldamento. La temperatura superficiale degli elementi riscaldanti (temperatura del film) non dovrebbe superare i +340°C. Per garantire la massima durata in servizio si raccomanda di monitorare l'olio periodicamente.

Formula per il calcolo e dimensionamento dell'impianto.

COMPATIBILITÀ CON VERNICI E GUARNIZIONI

Il lubrificante è compatibile con la maggior parte degli elastomeri, tenute, guarnizioni e vernici normalmente impiegate nei sistemi di lubrificazione degli impianti dell'industria alimentare.

MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

I lubrificanti certificati NSF dovrebbero essere immagazzinati separatamente da altri lubrificanti, sostanze chimiche e alimenti, lontano da fonti di luce e calore dirette. Conservare tra 0°C e 40°C. Se così conservati, si raccomanda di utilizzare i prodotti entro 5 anni dalla data di produzione. Accettare i prodotti soltanto se la confezione sia integra e originale.

Una volta aperto il prodotto dovrà essere utilizzato entro 2 anni dall'apertura o 5 anni dalla data di produzione (fa fede la scadenza più breve).

APPLICAZIONI

- Sistemi a trasferimento di calore con una temperatura operativa dell'olio da -10°C a un massimo di +325°C dove la temperatura superficiale degli elementi riscaldanti (temperatura del film oleoso) non dovrebbe superare i +340°C.

$$\text{Re} = \frac{V \times D}{\text{kin.Visc.}}$$

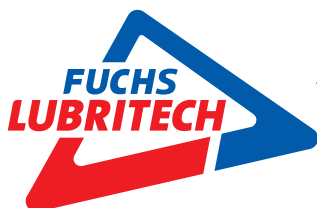
Re = Numero di Reynolds
V = velocità del fluido nel tubo (m/s)
D = diametro del tubo (m)
kin.Visc. = viscosità cinematica (m²/s) alla temperatura del sistema

CARATTERISTICHE TIPICHE

(Questi valori sono indicativi e variazioni minime possono verificarsi in funzione del lotto di produzione)

		FM HEAT TRANSFER FLUID 32	
Proprietà		Test Method	
N° di registrazione NSF			144719
Apparenza visiva			incolore
Densità a +15°C	kg/m ³	ISO 12185	869
+20 °C	kg/m ³		865
+60 °C	kg/m ³		840
Calore specifico a + 40°C	kJ/kg.K	ASTM-E-1269-01	1,76
+100 °C	kJ/kg.K		2,03
+200 °C	kJ/kg.K		2,37
Coefficiente di espansione termica per °C			0,000760
Punto di infiammabilità	°C	ISO 2592	218
Autoaccensione	°C	ISO 2592	256
Punto di scorrimento	°C	ISO 3016	-18
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	ISO 3104	35
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	ISO 3104	5,8
Max. Temperatura film olio*	°C		340
Max. temperatura olio in serbatoio	°C		325

* La temperatura del film oleoso è la temperatura della superficie degli elementi riscaldanti.



FUCHS LUBRIFICANTI S.p.A.

Via Riva, 16

14026 Buttiglieria D'Asti (AT)

TEL +39 011 9922811

FAX +39 011 9922857

WEB www.fuchs-oil.com

www.fuchslubrificanti.it

MAIL info.indu@fuchslubrificanti.it

 A Member of the
FUCHS PETROLUB Group

Queste informazioni riflettono lo stato attuale dei progressi tecnici dei dipartimenti di R&D della Fuchs Lubritech. Non possono, tuttavia, essere prese né come una garanzia di idoneità del prodotto per l'applicazione, né come specifiche produttive. Prima di utilizzare i nostri prodotti verificarne l'idoneità e assicurarsi che le prestazioni siano soddisfacenti. La composizione dei formulati è in costante aggiornamento, pertanto sono possibili eventuali modifiche dei parametri chimico-fisici in qualsiasi momento e senza preavviso. FUCHS LUBRITECH fornisce assistenza e consulenza individuale, potete contattarci.