

## RENOLIT CXI 2

### Grasso al calcio complesso solfonato - settore siderurgico e cuscinetti piani

#### Descrizione

Grasso lubrificante a base di complesso di calcio solfonato. Impiegabile nel settore siderurgico (laminatoi, colate continue, linee di decapaggio) e nei cuscinetti piani, in particolare quelli soggetti a vibrazioni ed urti. La presenza di saponi di calcio lo rende particolarmente idoneo in applicazioni dove sussistono fenomeni di dilavamento con acqua. Buona resistenza alle alte temperature, eccellente alle rotture meccaniche e all'ossidazione. Può essere considerato come un prodotto impiegabile in molteplici settori industriali.

#### Applicazioni

RENOLIT CXI 2 può essere impiegato nei seguenti settori:

- Cuscinetti a rotolamento e lineari
- Acciaierie
- Estrazioni minerarie
- Fonderie
- Cartiere
- Sistemi centralizzati

Si *sconsiglia* la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

#### Referenze

Il prodotto è impiegato presso le seguenti aziende: Ispat, Corus, Huta Katowice, Tata Steel

#### Vantaggi

- Grasso multifunzionale
- Contiene additivi EP
- Long life.
- Resistenza alle alte temperature (max 160 °C)
- Ottima resistenza all'acqua e a soluzioni mediamente acide e alcaline
- Discreta resistenza agli idrocarburi
- Buone caratteristiche di pompabilità

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno un anno. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



## RENOLIT CXI 2

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
<i>Aspetto</i>	---	Burroso liscio	---
<i>Colore</i>	---	Crema/opaco	---
<i>Addensante</i>	---	Saponi di calcio complesso	---
<i>Classificazione DIN</i>	---	KP 2 P-20	DIN 51 502
<i>Classificazione ISO</i>	---	L-XBEIB 2	ISO 6743-9
<i>Gradazione</i>	NLGI	2	---
<i>Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)</i>	mm/10	265÷295	ISO 2137
<i>Punto di goccia</i>	°C	> 270	ISO 2176
<i>Contenuto di acqua</i>	%p	< 0,1	IP 74
<i>Separazione olio 18 h a 40 °C</i>	%p	< 0,1	IP 121
<i>Separazione olio 7 gg a 120 °C</i>	%p	< 1	IP 121
<i>Resistenza all'acqua - spruzzo</i>	%p	5	ASTM D 4049
<i>Resistenza all'acqua - dilavamento a 40 °C</i>	%p	0,5	IP 215
<i>Resistenza all'acqua - dilavamento a 80 °C</i>	%p	0,5	IP 215
<i>Test dinamico antiruggine in soluzione NaCl 3%</i>		0,1	IP 220
<i>Timken OK value</i>	lbs	245	IP 236
<i>4 Sfere saldatura</i>	N	> 5000	IP 239
<i>Campo temperature di esercizio</i>	°C	-20/+160	

### Tipologia Fluido

<i>Tipo</i>		Olio minerale	
<i>Viscosità cinematica a 40 °C</i>	mm <sup>2</sup> /s	300	ISO 3104

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.