

RENOFORM HBO 2222

Olio intero esente da cloro per tranciatura fine

Descrizione

Renoform HBO 2222 è un prodotto contenente speciali additivi "friction modifier" ed agenti EP e antiossidanti. La quota di olio minerale, di tipo ad alta raffinazione, è molto ridotta.

La formulazione è stata studiata per assicurare un eccellente potere lubrificante in modo da ottenere le finiture ed i valori dimensionali richiesti nelle operazioni di deformazione plastica particolarmente gravose.

Renoform HBO 2222 non contiene clorocomposti e non richiede etichettatura di pericolosità ai sensi delle più recenti normative di sicurezza europee.

Applicazione

Renoform HBO 2222 è un prodotto specifico per operazioni di tranciatura fine su acciai medio-legati e legati, con spessori da 3 a 5 mm; al diminuire delle caratteristiche di resistenza dell'acciaio si possono ottenere ottime prestazioni anche con spessori maggiori. Non è idoneo per metalli non-ferrosi perché potrebbe causare problemi di macchiatura.

Renoform HBO 2222 si usa concentrato e può essere applicato a rulli, pennello, tampone o con sistemi automatici a spruzzo.

Renoform HBO 2222 può essere rimosso con i più comuni lavanti e detergenti alcalini dell'industria. L'uso dei nostri detergenti alcalini idrosolubili **Renoclean** è raccomandato; consultate il nostro personale incaricato.

Vantaggi

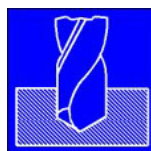
- Ottima resa produttiva degli stampi
- Elevato grado di finitura dei particolari.
- Eccellente potere anticorrosivo e antiossidante.
- Pellicola non fotosensibile, resistente alla polimerizzazione e facilmente asportabile anche dopo alcuni mesi di invecchiamento.
- Minori costi di smaltimento delle soluzioni di lavaggio e delle cariche esauste.
- Scarsissima tendenza alla formazione di fumi e nebbie d'olio durante le operazioni di tranciatura, anche se eseguite su macchine ad elevata velocità.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi, in magazzini coperti ed adeguatamente aerati, a temperature comprese tra -5°C e +40°C.

Conservato così correttamente il prodotto mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo superiore ai due anni dalla data della consegna. Differenze di colore del prodotto possono verificarsi nel tempo senza pregiudicare in alcun modo le proprietà e le prestazioni in esercizio

Il prodotto deve essere smaltito in conformità delle normative vigenti.



Caratteristiche Medie Indicative

Caratteristiche	u.m.	Metodo	Valori tipici	Limiti
Aspetto a 20°C	-	visivo	liquido limpido	-
Colore	-	visivo	bruno rossastro	-
Densità a 20°C	g/ml	ASTM D 1298	1,045	1,035÷1,055
Viscosità a 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	58,0	53,0÷63,0
Punto di scorrimento	°C	ASTM D 97	-6	--
Punto di infiammabilità COC	°C	ASTM D 92	186	

L.F. = Laboratorio Fuchs