

RENOFORM DSW 3002

Emulsionabile esente olio minerale e cloro per stampaggio multimetal

Descrizione

Il **RENOFORM DSW 3002** è un prodotto costituito da speciali lubrificanti sintetici, untuosanti di origine naturale, additivi antiusura, saponi alcalini, tensioattivi anionici.

Applicazioni

La sua formulazione è concepita per lo stampaggio a passo e per le operazioni di tranciatura su leghe gialle. Trova inoltre impiego su acciaio ed acciaio inox di medio spessore.

La concentrazione di impiego consigliata è compresa tra il 10 ed il 30% a seconda del tipo di applicazione. Su leghe gialle è possibile lavorare a percentuali inferiori.

Modalità di applicazione

Con sistemi automatici a spruzzo.

La preparazione corretta della emulsione avviene miscelando, sotto vigorosa e costante agitazione, il prodotto all'acqua fino al raggiungimento della percentuale stabilita. Una temperatura eccessivamente bassa del prodotto e dell'acqua può portare ad una gelificazione con momentanea diminuzione della disperdibilità. Qualora il prodotto fosse stoccato all'aperto in periodo invernale si consiglia un condizionamento preventivo in officina a +10°C.

Asportazione

Con acqua calda o con soluzioni sintetiche di RENOCLEAN VR 27 GE.

Vantaggi

- Elevata qualità superficiale dei particolari stampati.
- Riduzione delle usure degli stampi.
- Facile lavabilità del film residuo.
- Assenza di componenti pericolosi.
- Esente da oli minerali, PCB, PCT, additivi clorurati, composti del boro, ammine secondarie e biocidi donatori di formaldeide.
- Notevole economia globale di esercizio

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ad un anno.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

RENOFORM DSW 3002

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Liquido	L.F.
Densità a 15°C	g/ml	0,945	ASTM D 1298
PH (3% in acqua distillata)	---	9,3	ASTM D 1287
Aspetto emulsione (3%)	---	Lattiginosa	L.F.
Potere antiruggine	---	>7%	DIN 51360 p. 2
Fattore rifrattometrico	---	1,1	L.F.
Compatibilità con leghe gialle	---	SI	IP 287

LF: Laboratorio FUCHS

Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze