

RENOLIT G 7 – FG 1

Grasso speciale infusibile ad uso alimentare.

Descrizione

Il RENOLIT G 7 – FG 1 è un grasso speciale formulato con oli minerali di altissima raffinazione, rispondenti alle norme che definiscono il livello di purezza richiesto per le applicazioni ove il prodotto possa venire a contatto con sostanze alimentari, farmaceutiche o cosmetiche, e da particolari addensanti di sintesi, ovviamente atossici, che gli conferiscono eccellenti caratteristiche di adesività e di resistenza all'azione dilavante dell'acqua.

Applicazioni

IL RENOLIT G 7 – FG 1 è specifico per la lubrificazione di cuscinetti a sfere, a rulli, di giunti, snodi e boccole che necessitano di un lubrificante "bianco" o "pulito", quali ad esempio quelli di forni od impianti nell'industria alimentare, conserviera, cosmetica, ecc., operanti a temperature elevate.

Specifiche

Raccomandato, in accordo con la nostra esperienza applicativa, per soddisfare le seguenti specifiche:

- ISO 6743-4 L-XBDEA 2
- DIN 51825 K 2 N -20

Approvals & Performance:

- F.D.A. – U.S.A. 21 CFR 172.878,172.3620(a) e 573.680;
- D.A.B. (Deutsche Arznei Buch) 8;
- British Pharmacopeia;
- French Codex;
- Japanese Pharmacopeia.

Vantaggi

- Rispetto delle normative previste dalla Farmacopea Ufficiale per prodotti destinati alla lubrificazione di macchinari impiegati nella produzione di sostanze alimentari.
- Assenza di punto di goccia (grasso "infusibile")
- Elevata polarità con conseguente ottima adesività sugli organi lubrificati.
- Validissime caratteristiche di resistenza all'azione dilavante dell'acqua sia calda sia fredda.

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Gradazione	NLGI	2	
Aspetto	----	Gelatinoso	
Colore	----	Incolore	
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265/295	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	Infusibile	ASTM D 556
Corrosione su rame	----	Negativa	ASTM D 1743
Campo temperature di esercizio	°C	-20/+160÷280	

