

RENOLIT GHT

Grassi infusibili per alte temperature

Descrizione

I RENOLIT GHT 1 e 2 sono formulati con oli minerali di alta raffinazione ed un addensante di tipo inorganico.

La loro particolare composizione ne esalta le caratteristiche di ottima resistenza all'azione dilavante dell'acqua, di eccellente protezione antiruggine ed anticorrosiva e di validissime proprietà lubrificanti.

Applicazioni

I RENOLIT GHT 1 e 2 sono destinati ad essere impiegati per la lubrificazione di cuscinetti piani ed a rotolamento operanti a temperature eccezionalmente elevate, di piccole e grandi dimensioni.

In particolare sono idonei per la lubrificazione delle vie a rulli nelle colate continue dell'industria siderurgica e del vetro.

Modalità di applicazione

I RENOLIT GHT 1 e 2 possono essere applicati sia per mezzo di sistemi manuali tipo Stauffer o Teclamit, sia mediante sistemi centralizzati. Si sconsiglia la miscelazione con grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Assenza di punto di gocciolamento (grasso infusibile)
- Possibilità notevole di riduzione degli intervalli di lubrificazione a confronto di un grasso normale.
- Ottima protezione antiruggine e anticorrosiva.
- Proprietà adesivanti tali da garantire un ottimo ancoraggio alle superfici metalliche ed elevata resistenza al dilavamento dell'acqua.
- Ottime caratteristiche di pompabilità.
- Eccellenti proprietà di lubricità.
- Garanzia di lubrificazione dell'organo meccanico nei casi in cui siano difficilmente controllabili i parametri di processo.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino coperto a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno un anno. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore		Metodo
Gradazione	NLGI	1	2	---
Aspetto	---	Omogeneo pomatoso		L.F.
Colore	---	Bruno		L.F.
Addensante	---	Silicio inorganico		L.F.
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	310/340	265/295	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	Infusibile		ASTM D 556
Resistenza al dilavamento	Δ% peso	6		ASTM D 1264
Corrosione EMCOR	---	0		IP 220
Campo temperature di esercizio	°C	-20/+180/220		L.F.

L.F. = Laboratorio Fuchs

RC / 12.02 Page 2 / 2

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.