

RENOLIT SO-GFB

Grasso al sodio

Descrizione

Il RENOLIT SO-GFB è un grasso di elevata qualità formulato a partire da basi minerali di alta raffinazione addensate con saponi di sodio ed additivate con specifici agenti antiusura, antiossidanti, anticorrosivi ed antiruggine.

La sua particolare struttura fibrosa lo rende particolarmente indicato in quei casi ove vi siano possibilità di trafilamenti oppure i carichi esercitati sugli organi lubrificati siano irregolari; tuttavia il suo campo di impiego è limitato sia dalla bassa stabilità all'azione dilavante dell'acqua, sia dal punto di gocciolamento non particolarmente elevato.

Il RENOLIT SO-GFB è indicato per temperature di esercizio continuative comprese tra -30 e +100°C, con punte fino a +120°C.

Applicazioni

Il RENOLIT SO-GFB è indicato per quei casi ove vi siano trafilamenti di prodotto attraverso le tenute oppure i carichi esercitati sugli organi lubrificati siano irregolari.

In particolare, il RENOLIT SO-GFB è idoneo per la lubrificazione di riduttori sottoposti a carichi mediamente gravosi, quali ad esempio i rulli di cingoli di macchine movimento terra.

Modalità di applicazione

Il RENOLIT SO-GFB può essere applicato sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit, sia mediante sistemi centralizzati.

Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione con grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Riduzione dei trafilamenti di grasso attraverso le tenute, grazie alla particolare struttura fibrosa.
- Eliminazione dei rischi di attrito secco negli avviamenti.
- Valida stabilità all'ossidazione ed alle sollecitazioni meccaniche.
- Buone caratteristiche di pompabilità.

Specifiche

Il prodotto è conforme ai seguenti livelli di prestazione:

- ISO 6743-9 L-XCBAB 00

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno un anno. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valori	Metodo
Classificazione	----	GP 00 H -30	DIN 51825
Gradazione	NLGI	00	----
Aspetto	----	Semifluido filante	LF
Colore	----	Ambrato	LF
Addensante	----	Saponi di sodio	LF
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	400/430	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	145	ASTM D 556
Corrosione su rame (3 h a 100°C)	----	Negativa	ASTM D 130
Campo temperature di esercizio	°C	-30/+100+120	LF

LF = Laboratorio Fuchs

V.P. 02.04 Page 2 / 2

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.

FUCHS Lubrificanti S.p.A.
14021 Buttigliera d'Asti (AT)
Via Riva, 16 Italia

tel ++39119922.811
fax ++39119922857
E-mail: dacindustria@fuchslubrificanti.it
www.fuchslubrificanti.it