

RENOLIT LZR 000

Grasso al litio per sistemi centralizzati

Descrizione

Il **RENOLIT LZR 000** è un grasso di elevata qualità formulato a partire da basi minerali altamente raffinate, addensate con saponi di litio ed additate con specifici agenti antiusura, antiossidanti, anticorrosione ed antiruggine.

Possiede inoltre un'ottima stabilità termica, una buona pompabilità, un'elevata resistenza al dilavamento dell'acqua, una scarsissima tendenza alla separazione dell'olio ed un'eccellente adesività sulle superfici metalliche permettendo quindi di minimizzare gli effetti dell'usura.

Applicazioni

Il **RENOLIT LZR 000** è specifico per la lubrificazione di ingranaggi in carter, mediamente carichi e nel settore aut motive.

Può essere applicato tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit e, per la sua particolare struttura, risulta idoneo anche in quei casi in cui vi sia necessità di impiegare sistemi centralizzati.

Si *sconsiglia* la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Specifiche

Il prodotto è approvato da:

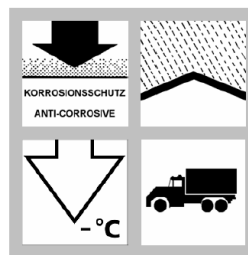
- Mercedes Benz MB-6833.00, foglio 264
- MAN 283 LI-P000
- Willy Vogel AG – grassi fluidi per veicoli commerciali
- Lincoln
- Tecalemit

Vantaggi

- Eccellente stabilità all'ossidazione sia statica che dinamica
- Impiegabile anche a temperature molto basse
- Elevata resistenza all'azione dilavante dell'acqua, mantenimento di una lubrificazione efficace anche in ambienti molto umidi
- Ottima protezione contro la corrosione
- Notevole resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Ottima adesività
- Eccellente pompabilità anche a basse temperature

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

RENOLIT LZR 000

caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Colore	---	Verde	LF
Addensante	---	Saponi di Li e Ca	LF
Punto di goccia	°C	> 160	IP 396
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25 °C)	mm/10	430÷460	DIN ISO 2137
Classificazione	---	GP 00/000 G-40 L-X-DBIB 00/000	DIN 51 502 ISO 6743-9
Gradazione	NLGI	00/000	DIN 51 818
Pressione di flusso a -35 °C	hPa	< 60	DIN 51 805
Stabilità all'ossidazione (dim. pressione dopo 100 h/100 °C)	hPa	< 500	DIN 51 808
Campo temperature di esercizio	°C	-40/+110	DIN 51 825

Tipologia di fluido

Tipo	---	Olio minerale	---
Viscosità a 40 °C a 100 °C	mm ² /s	43,0 6,0	DIN 51 562-1

L.F. = Laboratorio Fuchs

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze