

## RENOLIT EP

### Grassi al litio E.P. multifunzionali

#### Descrizione

I RENOLIT EP sono grassi di elevata qualità formulati con basi minerali ad alta raffinazione addensate con saponi di litio ed additivate con composti EP, agenti antiusura, antiossidanti ad antiruggine. Grazie alla loro composizione sono dotati di eccellente resistenza alle sollecitazioni meccaniche che si manifestano in organi soggetti a forti carichi ed urti, hanno bassa tendenza alla separazione dell'olio anche in condizioni di esercizio gravose, buona stabilità all'azione dilavante dell'acqua e facile pompabilità.

#### Applicazioni

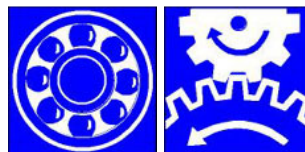
I RENOLIT EP sono specifici per quelle applicazioni ove le condizioni di carico richiedano espressamente grassi dotati di proprietà E.P.. In particolare: I RENOLIT EP 000, 00 sono indicati per la lubrificazione di ingranaggi in carter, mentre le gradazioni 0, 1 e 2 in generale sono destinati a quelli impieghi nei quali è determinante una facile pompabilità, come ad esempio nei sistemi centralizzati funzionanti a basse temperature ambiente e lunghe canalizzazioni. Il RENOLIT EP 3 è indicato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento e a strisciamento soggetti a forte carichi ed urti sottoposti all'azione dilavante dell'acqua, nonché per cuscinetti a rotolamento di grandi dimensioni e funzionanti a velocità contenute.

#### Vantaggi

- Elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche.
- Prolungata durata in servizio.
- Valida protezione contro la corrosione.
- Ampio intervallo delle temperature di esercizio.
- Buona resistenza all'azione dilavante dell'acqua, con garanzia di efficace lubrificazione di organi esposti ad atmosfere umide.
- Pompabilità anche a basse temperature.

#### Modalità di applicazione

I RENOLIT EP possono essere applicati sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit, sia mediante sistemi centralizzati. Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.



# Scheda Tecnica



## Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore						Metodo
Gradazione	NLGI	000	00	0	1	2	3	---
Aspetto	---	Omogeneo						LF
Colore	---	Bruno						LF
Addensante	---	Litio						LF
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	445/475	400/430	355/385	310/340	265/295	220/250	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	170	170	170	180	190	190	ASTM D 556
Corrosione EMCOR	---	0	0	0	0	0	0	IP 220
Resistenza al dilavamento	$\Delta\%$ peso	n.a.	n.a.	5	5	2	0	ASTM D 1264
Campo temperature di esercizio	°C	-20/+130						LF

L.F. = Laboratorio Fuchs