

## RENOLIT GP

### Grassi al litio multifunzionali

#### Descrizione

I RENOLIT sono grassi formulati con basi minerali di alta raffinazione, addensate con saponi di litio ed additivate con agenti antiusura, antiossidanti ed antiruggine.

Possono essere considerati di impiego universale, sia sotto il profilo degli organi da lubrificare che delle condizioni di esercizio; in tale modo consentono di razionalizzare al massimo le esigenze di lubrificazione a grasso attraverso la drastica riduzione del numero di prodotti da utilizzare per la lubrificazione del macchinario in generale.

#### Applicazioni

I RENOLIT 000, 0 e 1, 2, 3, in generale sono destinati ad impieghi nei quali è determinante una facile pompabilità, come ad esempio nei sistemi centralizzati funzionanti a basse temperature ambiente. Sono comunque idonei per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento funzionanti in condizioni moderatamente severe. Il RENOLIT 2 è indicato per la lubrificazione generale del macchinario industriale e dei cuscinetti a rotolamento funzionanti a velocità elevate in un ampio intervallo di temperatura. Il RENOLIT 3 è indicato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento di tipo sigillato lubrificati a vita, nonché per cuscinetti a rotolamento di grandi dimensioni e funzionanti ad elevate velocità. E' inoltre idoneo per la lubrificazione dei cuscinetti di mozzi ruote di autotreni, autoarticolati e semirimorchi.

#### Vantaggi

- Eccellente stabilità all'ossidazione.
- Ampio intervallo delle temperature di esercizio.
- Elevata resistenza all'azione dilavante dell'acqua.
- Ottima protezione contro la corrosione.
- Notevole resistenza alle sollecitazioni meccaniche.
- Valida resistenza ai carichi, sia continui sia intermittenti.
- Buona pompabilità anche a basse temperature.

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno un anno. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



## Modalità di applicazione

I RENOLIT possono essere applicati sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Teclamit, sia mediante sistemi centralizzati. Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

## Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore					Metodo
Gradazione	NLGI	000	0	1	2	3	---
Aspetto	---	Omogeneo					LF
Colore	---	Bruno					LF
Addensante	---	Litio					LF
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	400/460	335/355	310/340	265/295	220/250	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	180	180	180	190	190	ASTM D 556
Resistenza al dilavamento	Δ% peso	5	5	2	2	2	ASTM D 1264
Corrosione EMCOR	---	0	0	0	0	0	IP 220
Campo temperature di esercizio	°C	-30/+130/150					LF

LF = Laboratorio Fuchs