

# GEAR COMPOUND PLUS

Oli per ingranaggi industriali ad alta pressione, senza zinco e piombo.

## Descrizione

I Motorex GEAR COMPOUND PLUS sono oli ad alta prestazione con eccellenti caratteristiche chimico/fisiche. Gli oli base selezionati attentamente e gli additivi speciali conferiscono a questi lubrificanti versatili prestazioni eccezionali. Anche in caso di carico improvviso ed intenso, un film protettivo viene sempre mantenuto sulle superfici di trasmissione di potenza.

## Vantaggi

- Eccellente protezione dalla corrosione
- Alta protezione contro l'usura
- Buona sopportazione della micro-corrosione
- Compatibili con i materiali sigillanti generalmente usati per olio minerale
- Buona capacità di demulsificazione
- bassa formazione di schiuma
- Eccellente stabilità al taglio
- Stabilità elevata all'invecchiamento e all'ossidazione

## Campo di applicazione

MOTOREX GEAR COMPOUND PLUS sono raccomandati per tutti i tipi di ingranaggi dei principali costruttori. Le qualità eccezionali di questi lubrificanti si evidenziano particolarmente in caso di alto carico improvviso e condizioni difficili sulla trasmissione, come per esempio alte temperature durante le operazioni, basse temperature all'avvio o elevata umidità. Questi oli sono particolarmente adatti per binari di montagna, seggiovie, cave di ghiaia e per gli stabilimenti di depurazione delle acque.

## Specificazioni

Questi prodotti soddisfano pienamente i requisiti di:

- DIN 51 517-3 (2004): CLP
- ISO 6743-6: CKD
- ISO 12925-1: CKD
- AIST 224
- AGMA 9005/D94
- David Brown S1 53.101

Le organizzazioni che hanno approvato i prodotti GEAR COMPOUND PLUS includono:

- A. Friedrich Flender AG, Bocholt, Table A of Flender BA 7300 operating instructions
- Müller Weingarten AG, DT 55 005, 10/2003
- Bosch Rexroth gears to RNM 17421 (ISO VG 150, 220, 320, 460)

## Note

**Non miscelare** con altri oli della MOTOREX's GEARSYNT o altri oli per ingranaggi poliglicolici. Gli ingranaggi devono essere sciacquati quando si passa da questi prodotti ai MOTOREX GEAR COMPOUND PLUS. Per favore, guarda il foglio tecnico n° 456.

Le indicazioni di cui sopra corrispondono all'attuale livello di conoscenze tecniche. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche. Per i dati caratteristici riportati si applicano le tolleranze di misurazione e produzione abitualmente valide nel settore. È disponibile un foglio di dati per la sicurezza.



### MOTOREX AG LANGENTHAL

Industrie-Schmiertechnik  
Postfach, CH-4901 Langenthal, Schweiz  
Tel. +41 (0)62 919 74 74, Fax +41 (0)62 919 76 96  
[www.motorex.com](http://www.motorex.com)

### BUCHER AG LANGENTHAL

MOTOREX-Schmiertechnik  
Postfach, CH-4901 Langenthal, Schweiz  
Tel. +41 (0)62 919 75 75, Fax +41 (0)62 919 75 95  
[www.motorex.com](http://www.motorex.com)

# GEAR COMPOUND PLUS

Oli per ingranaggi industriali ad alta pressione, senza zinco e piombo

## Dati tecnici

Caratteristiche	Unità	Collaudo sec.	Valori								
Classe di viscosità	ISO VG	ISO 3448	<b>46</b>	<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>	<b>460</b>	<b>680</b>	
Densità a 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	0.876	0.878	0.880	0.887	0.892	0.897	0.900	0.919	
Viscosità a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	47	67	102	149	217	330	468	662	
Viscosità a 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1	7.0	8.6	11.4	14.6	18.6	24.6	30.8	36.5	
Indice di viscosità		DIN ISO 2909	106	100	98	97	96	96	95	90	
Pourpoint (punto di scorrimento): °C		ASTM D 5950	-36	-30	-27	-24	-18	-15	-12	-11	
Punto di infiammabilità: °C		DIN EN ISO 2592	>210	>220	>220	>225	>230	>230	>240	>245	
capacità di demulsificazione:											
A 54°C	Min.	DIN ISO 6614	10	10	10	-	-	-	-	--	
A 82°C	Min.	DIN ISO 6614	-	-	-	15	15	20	25	30	
corr. acciaio Test B	(livello corr.)	DIN ISO 7120	0	0	0	0	0	0	0	0	
Corrosione rame	(livello corr.)	DIN EN ISO 2160	1	1	1	1	1	1	1	1	
Test di saldatura 4 sfere (N)			2500	2500	2500	2600	2600	2600	2600	2800	
FZG A/16.6/140	Fail										
T inizio: 140° C	fase di carico	DIN ISO 14635-1	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	
FZG-GFT* test GT-C/8.3/90											
Stage test	GF class	FVA-54/II	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	
			High	High	High	High	High	High	High	High	
Continuous test	GF class	FVA-54/II	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	GFT	
			High	High	High	High	High	High	High	High	

\* GFT = Graufleckentragfähigkeitstest (test microcorrosione)

Classe di pericolosità in acque: WGK 2  
Codice per lo smaltimento: EWC 130 205

Le indicazioni di cui sopra corrispondono all'attuale livello di conoscenze tecniche. Ci si riserva il diritto di apportare modifiche. Per i dati caratteristici riportati si applicano le tolleranze di misurazione e produzione abitualmente valide nel settore. È disponibile un foglio di dati per la sicurezza.

