

COOL CONCENTRATE

Refrigerante concentrato per sistemi di raffreddamento di mandrini

Descrizione

COOL CONCENTRATE è un refrigerante concentrato completamente sintetico e miscibile con acqua. I componenti hanno una funzione di passivazione dei diversi materiali e li proteggono per lungo tempo contro la corrosione. COOL CONCENTRATE diluito è un refrigerante molto efficiente con un calore specifico di 4,1 J/g-K, pressoché equivalente a quello dell'acqua (4,187 J/g-K).

Vantaggi

- Scambio di calore molto efficiente
- Impedisce la corrosione elettrochimica
- Protegge in modo efficace alluminio, metalli non ferrosi e ferrosi contro la corrosione
- Non è aggressivo per i componenti zincati
- Richiede poca manutenzione
- Compatibilità verificata e confermata con le plastiche e i materiali per guarnizioni comunemente utilizzati nell'ingegneria meccanica.

Manutenzione

Il COOL-CONCENTRATE diluito deve essere controllato periodicamente come da prescrizioni del costruttore del mandrino ossia macchina (Si prega di notare le istruzioni di manutenzione sul retro).

Se si desidera sostituire un prodotto diverso con COOL-CONCENTRATE, prima di effettuare tale operazione occorre trattare l'impianto di raffreddamento con 3 % di CS-CLEANER entro 48 ore.

Leggere attentamente le istruzioni di manutenzione del costruttore del mandrino.

Uso

Per la preparazione di COOL CONCENTRATE va utilizzata esclusivamente acqua potabile che non superi i valori limite seguenti:

- Durezza	max. 20° dH (3,6mmol/l)
- Cloruri	max. 100 ppm
- Solfati	max. 100 ppm

Preparare una miscela con il 11% COOL-CONCENTRATE.

Utilizzare solo contenitori di miscelazione puliti. Rifornire immediatamente la miscela nell'impianto di raffreddamento predisposto.

Se questi valori risultano oltre l'intervallo ammesso, occorre utilizzare COOL-X!

In condizioni d'impiego ottimali e nel rispetto delle prescrizioni d'uso, il refrigerante può essere utilizzato per 1 anni.

Una temperatura di esercizio media di 20 - 25 °C preserva a lungo e molto efficacemente gli elastomeri sensibili all'idrolisi (ad es. PUR etere).

Immagazzinaggio

Conservare COOL CONCENTRATE nel fusto originale a una temperatura di 5 - 35 °C. La durata di conservazione massima nel fusto originale chiuso è di 2 anni.

Dati tecnici caratteristici tipico

Caratteristiche	Unità	Collaudo sec.	Valori
Colore		DIN ISO 2049	verde fluorescente
Densità a 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	1,095
Valore pH diluito		DIN 51785	8,0 - 8,7
Valore pH concentrato		DIN 51785	9,5
Pourpoint	°C	ASTM D 5950	-25
Concentrazione d'uso della miscela	%		11
Rifrazione a 20 °C	% Brix ⁻¹		* 1,8

*(Valore alla lettura del rifrattometro 6.1=> effettivo 11%)

Classe di pericolosità in acqua: WGK 1

Codice per lo smaltimento: OTRif/EWC 120109

Avvertenze importanti sull'uso di COOL CONCENTRATE

1. Prima messa in funzione di circuito di raffreddamento

Prima di mettere in funzione un circuito di raffreddamento per la prima volta è necessario pulirlo per eliminare sedimenti e germi, altrimenti c'è il pericolo che alcuni elementi del circuito vengano danneggiati o che il liquido di raffreddamento subisca alterazioni.

- Pulire a fondo il circuito per 2 ore circa con una miscela di COOL-CONCENTRATE con 3 % di CS-CLEANER.
- Svuotare completamente il circuito.
- Riempire il serbatoio del liquido di raffreddamento con COOL-CONCENTRATE seguendo le relative prescrizioni.

2. Preparazione del refrigerante

Preparare una miscela con il 11% COOL-CONCENTRATE . Attenzione! Leggere le istruzioni d'uso a pagina 1.

3. Manutenzione/Controlli

COOL CONCENTRATE diluito è un refrigerante che richiede poca manutenzione. Si consiglia di controllare mensilmente i parametri indicati di seguito.

- Aspetto
- Odore
- Valore pH
- Concentrazione (**nominale: 11%** / min.: 11% / max.15%)

Regolazione della concentrazione sulle perdite di evaporazione:

A una concentrazione troppo elevata, essa deve essere gradualmente adeguata alla concentrazione obiettiva del 11% con l'aggiunta di acqua (secondo le specifiche).

- Durezza max. 20°dH (3.6mmol/l)
- Cloruri max. 100 ppm
- Solfati max. 100 ppm

4. Sostituzione del refrigerante

Intervallo di sostituzione:

In condizioni di impiego e ambientali ottimali il refrigerante può rimanere in uso per un massimo di 1 anno.

Procedura di sostituzione:

1. Aggiungere al "vecchio" refrigerante il 3% di CS-CLEANER. Continuare a lavorare normalmente per 2-3 giorni.
2. Quindi svuotare completamente il serbatoio e pulirlo a fondo.
Attenzione: attenersi alle normative sullo smaltimento.
3. Se il circuito di raffreddamento era fortemente contaminato, si consiglia di lavarlo con acqua potabile pulita per 10 minuti prima di introdurre il nuovo refrigerante.
4. Riempire nuovamente il serbatoio come indicato al punto 2 "Preparazione del refrigerante".

5. Trasporto

Si consiglia generalmente di non esporre COOL CONCENTRATE a temperature inferiori a 0 °C. A temperature inferiori a - 25 °C il fluido congela. Se COOL CONCENTRATE viene esposto a temperature estremamente basse durante il trasporto e congela, è possibile scongelarlo portandolo a min. +5 °C. Assicurarsi che il fluido sia completamente scongelato. Agitare bene il fusto dopo lo scongelamento.

6. Avvertenze generali

COOL CONCENTRATE è disponibile anche come prodotto pronto per l'uso "ready for use" (COOL-X). Grazie alla miscela pronta preparata con acqua trattata consente di evitare gli errori più comuni. Qualità costantemente elevata del prodotto, nessuna miscelazione necessaria, nessun pericolo di utilizzare acqua non idonea o contenitori di miscelazione sporchi. Per motivi di sicurezza si consiglia di utilizzare COOL-X, se possibile.

COOL-X è preparato con acqua filtrata e trattata.

Le informazioni riportate qui sopra corrispondono allo stato attuale delle conoscenze. Per i dati specifici indicati valgono le tolleranze di misurazione e di produzione di uso corrente nel settore.

I nostri prodotti sono sottoposti a un costante sviluppo. Ci riserviamo perciò il diritto di modificare le presenti informazioni relative ai prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso.

MOTOREX AG non fornisce alcuna garanzia in caso di circuiti contaminati, difetti meccanici o simili attribuibili a cura inadeguata, mancata osservanza delle direttive o impiego di materiali/sostanze non raccomandati. Si applicano le condizioni generali di vendita e fornitura (CGVF) di MOTOREX AG LANGENTHAL.



MOTOREX AG LANGENTHAL

Industrie-Schmiertechnik

Postfach, CH-4901 Langenthal, Schweiz

Tel. +41 (0) 62 919 74 74, fax +41 (0) 62 919 76 96

www.motorex.com