



Gli AGIP DICREA sono prodotti destinati alla lubrificazione dei compressori d'aria (rotativi e alternativi). Sono formulati con basi paraffiniche altamente selette contenenti additivi antiossidanti, antiruggine ed antiusura.

Gli AGIP DICREA sono classificabili come ISO-L-DAA e ISO-L-DAG oli rispettivamente per compressori aria alternativi e rotativi.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP DICREA

		32	46	68	100	150	220	320
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	29,5	43,9	65,0	96,2	147	204	300
Viscosità a 100 °C	mm ² /s	5,3	6,8	8,6	10,9	14,3	18,2	24,6
Indice di viscosità	-	112	112	104	97	94	98	98
Punto di infiammabilità V.A.	°C	232	238	246	258	265	280	280
Punto di scorrimento	°C	-12	-12	-12	-12	-9	-9	-7
Ossidazione DIN 51 352 POT R.C.C. dopo ossidazione	%p	0,4	0,5	1,0	1,1	1,2	-	-
Massa volumica a 15 °C	kg/l	0,860	0,865	0,875	0,880	0,893	0,894	0,902

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Gli AGIP DICREA sono lubrificanti particolarmente stabili alle alte temperature. come dimostrato dai bassi valori del residuo carbonioso ottenuti nella prova di ossidazione DIN 51 352 teil 2 (POT); in tal modo non formano depositi e residui carboniosi nelle parti calde del compressore. evitando il bloccaggio delle tenute e l'ostruzione delle luci delle valvole di mandata dei compressori alternativi.
- Gli AGIP DICREA non formano depositi o morchie alle medie temperature. ciò è dimostrato dalla prova R.O.C.O.T. (una speciale prova di ossidazione per valutare la resistenza all'ossidazione degli oli destinati ai compressori lubrificati ad inondazione). Pertanto essi hanno una lunga vita in esercizio nei compressori rotativi(a vite e a palette).
- Gli AGIP DICREA non hanno tendenza a formare ruggine; superano infatti il test ASTM D665A/B.
- Gli AGIP DICREA sono oli antiusura. Superano il 9° stadio nella prova FZG. Le caratteristiche antiusura risultano essere necessarie per una lunga vita dei gruppi di trascinamento delle viti.
- Gli AGIP DICREA sono compatibili con le gomme normalmente utilizzate nei compressori d'aria.

APPLICAZIONI

Gli AGIP DICREA sono raccomandati per la lubrificazione dei compressori con temperature finali dell'aria compressa particolarmente elevate (200 °C ed oltre).

Gli AGIP DICREA 32 e 46 sono stati sviluppati per i compressori rotativi (vite e palette).

L'AGIP DICREA 320 è stato appositamente formulato per i compressori a palette PNEUMOFOR serie F.



SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli AGIP DICREA sono esplicitamente raccomandati od approvati dai seguenti costruttori:

- ATLAS COPCO
- CECCATO
- BOGE
- FINI
- HATALAPA
- JML
- KAESER
- MATTEI
- NUOVO PIGNONE
- PNEUMOFOR
- SAUER Kompressoren

Le gradazioni fluide (32/150) sono oli a livello VDL della norma DIN 51506.
Le gradazioni viscosi (220 e 320) sono oli a livello VBL