

## RENOLIN DTA

### Fluidi lubrificanti per comandi oleodinamici, turbine e compressori d'aria

#### Descrizione

I RENOLIN DTA sono lubrificanti ottenuti da basi minerali paraffiniche di alta raffinazione, dotati di resistenza all'ossidazione e caratterizzati da un buon potere lubrificante e demulsificante. Possiedono un buon indice di viscosità che ne garantisce costanza di rendimento al variare della temperatura; inoltre la bassa tendenza alla formazione di morchie e depositi mantiene pulite per lungo tempo le superfici lubrificate. Sono conformi ai livelli di prestazione previsti dalle più diffuse norme internazionali per gli oli R & O e per gli oli per turbine. Superano i requisiti minimi richiesti per il potere di demulsività all'acqua (ASTM D 1401), di resistenza all'ossidazione (ASTM D 943 e 4310), anticorrosivo (ASTM D 665 procedura B e ASTM D 130), di "air release" (ASTM D 3427 e DIN 51381) e di schiumeggiamento (ASTM D 892). Disponibili nella gamma viscosimetrica più ricorrente, soddisfano le esigenze di lubrificazione di comandi oleodinamici che non richiedano espressamente l'utilizzo di fluidi con additivazione antiusura e di cuscinetti volventi ed accoppiamenti operanti in condizioni di regime termico apprezzabile e di contaminazione di acqua. Tutti i prodotti della serie sono forniti a bassi valori di contaminazione particellare (classe NAS 1638 inferiore a 9) a garanzia della limitazione dell'usura sino al riempimento.

#### Vantaggi

- Notevole stabilità all'ossidazione e modesta tendenza all'invecchiamento che evitano la formazione di morchie e depositi che possono pregiudicare il corretto funzionamento di organi quali pompe a pistoni, valvole e distributori, cuscinetti con giochi ristretti.
- Eccellente potere demulsivo nei confronti dell'acqua che si può separare velocemente a fondo del serbatoio ed essere eliminata.
- Valida protezione anticorrosiva atta a preservare le superfici metalliche ferrose e non dall'aggressione chimica dell'acqua e da eventuali prodotti contaminanti e di degrado.
- Compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni specifiche per l'utilizzo con oli minerali.
- Facile separazione dell'aria che consente di minimizzare fenomeni di cavitazione e reazione chimica ("effetto diesel").
- Ridottissima tendenza alla formazione di schiume.



D.B. / 12.02 Page 1 / 2

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.

## Applicazione

I RENOLIN DTA sono particolarmente raccomandati in tutti i sistemi idraulici comprensivi di ingranaggi e cuscinetti che per caratteristiche costruttive o basse pressioni di esercizio non richiedono l'impiego di oli additivati antiusura. L'eccellente stabilità all'ossidazione ne consente l'applicazione anche per lubrificare le parti interne ed esterne di compressori d'aria alternativi multistadi ed i supporti di compressori centrifughi ed assiali. Le gradazioni ISO VG 32, 46 e 68 costituiscono i lubrificanti ideali per la lubrificazione di turbine a gas o a vapore grazie alle eccellenti caratteristiche di demulsività, di "air release" e di capacità anticorrosive.

## Modalità di applicazione

I RENOLIN DTA sono di norma compatibili e miscibili con prodotti analoghi a base minerale ISO HH, HL, HM, HR e HV e possono essere quindi impiegati per il rabbocco su sistemi operanti con tali fluidi.

Il "flushing" preventivo dell'impianto, sempre consigliato all'atto della sostituzione delle cariche in esercizio, è indispensabile con fluidi di altra natura o in caso di apprezzabile contaminazione d'acqua.

## Specifiche

I prodotti sono conformi ai seguenti livelli di prestazione:

Oli idraulici:  
 - ISO 6743/4 HL  
 - DIN 51524 parte 1°  
 - CINCINNATI MILACRON P-54  
 - AFNOR NFE 48-600 HL  
 - VDMA 24318  
 - U.S. Steel 126  
 - DENISON HF-1

Oli per ingranaggi:  
 - ISO 6743-6 CKB  
 - DIN 51502 CL  
 - AGMA 251.02

Oli per compressori d'aria:  
 - ISO 6743-3A DAC, DAJ  
 - DIN 51506 VD-L

Oli per turbine:  
 - ISO 6743-5 TSA, TGA, TGB  
 - DIN 51515 parte 1°  
 - GENERAL ELECTRIC GEK 32568A

e sono in grado di rispondere alle esigenze applicative dei costruttori più qualificati quali Mannesman Rexroth e Denison.

## Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valore					Metodo
Gradazione ISO	----	22	32	46	68	100	DIN 51511
Densità a 20°C	Kg/l	0.864	0.865	0.870	0.880	0.885	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	23	33.5	47	66	102	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	4.4	5.5	6.9	8.6	11.5	ASTM D 445
Indice di viscosità	----	100	100	100	100	100	ASTM D 2270
Scorrimento	°C	- 14	- 12	- 11	- 11	- 10	ASTM D 97
Infiammabilità COC	°C	210	220	230	234	240	ASTM D 92
Demulsività 54°C (40 40 0)	min.	2	3	4	4	----	ASTM D 1401
Demulsività 82°C (40 40 0)	min.	----	----	----	----	6	ASTM D 1401
Corrosione su rame	----	1	1	1	1	1	ASTM D 130
Proprietà antiruggine	----	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	ASTM D 665 seq. B
Air release	min.	3	4	4	5	6	ASTM D 3427