

PLANTOFLUX AT S Serie (ISO VG 46 e 68)

Fluidi idraulici resistenti al fuoco

Descrizione

I PLANTOFLUX AT S sono fluidi idraulici resistenti al fuoco a base di esteri organici, additivati con specifiche sostanze ad azione antiossidante, antiusura, anticorrosiva ed antischiuma. Sono esenti da zolfo, cloro, fosforo, azoto od altri elementi o composti che possano dare origine a prodotti di decomposizione tossici o nocivi. Rispetto agli oli minerali convenzionali questi fluidi presentano punti di infiammabilità e combustione molto più elevati. Sono biodegradabili oltre il 90% secondo la metodologia CEC-L-33-T-93. Superano la prova di filtrabilità DENISON TP-02100 anche quando sottoposti in esercizio all'azione della temperatura ed alla contaminazione di acqua di condensa.

Godono della classificazione Gruppo 1 (fluidi non in grado di stabilizzare la fiamma e sostenere la combustione) della Factory Mutual Research, secondo la metodologia Class N° 6930 con Procedura di Approvazione N° 3014386.

Applicazioni

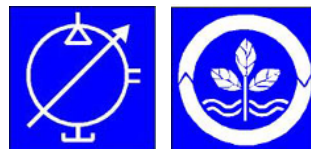
I PLANTOFLUX AT S SONO specificatamente indicati per circuiti oleodinamici di impianti operanti in ambienti pericolosi per la presenza di fiamme o di punti ad altissime temperature. Trovano pertanto ideale impiego nelle industrie siderurgiche per i comandi oleodinamici delle colate continue, sugli alti forni, treni di laminazione, scaricatori a cassetta, caricatori, sformatrici, ecc.,. Possono anche essere regolarmente utilizzati in ogni altro settore per i comandi oleodinamici di macchine operatrici in genere, in alternativa agli oli minerali, agli esteri fosforici, ai fluidi di tipo "acqua-glicole" e tipo "emulsione inversa" soprattutto quando si voglia disporre di prodotti biodegradabili. Non presentano alcun effetto negativo sulle leghe metalliche, sui filtri e guarnizioni. Risultano compatibili con i seguenti elastomeri: Viton, Teflon, Buna N, Neoprene, Poliuretano.

Vantaggi

- Bassissima tendenza alla propagazione della fiamma con diminuzione dei rischi d'incendio.
- Bassissima tossicità dei fumi e dei prodotti di combustione.
- Compatibilità con la pelle ed assenza di fenomeni di irritazione o sviluppo di dermatosi; i test condotti sugli animali non evidenziano indici di irritazione cutanea od oculare apprezzabili. Assenza di inquinamento ambientale in caso di spargimento nel suolo o nelle acque.
- Mantenimento di un velo lubrificante adeguato indipendentemente dalla temperatura di esercizio o dalle condizioni ambientali.

Omologazioni specifiche

- FACTORY MUTUAL n°0D6A6.AF
- ISO/CD "ECO" HEES (tabella 2)
- VDMA 24568 HEES (foglio 3)
- DIN 51502 HFD-U



D.B./12.02 Page 1/3



Modalità di applicazione

Si consiglia una temperatura di esercizio non superiore ai 70°C, pur tollerando, per brevi periodi, punte intorno ai 90°C.

Si raccomanda la sostituzione dopo :

- 2000 ore di esercizio al primo riempimento
- 3000 ore ad un anno per i successivi.

Prima di introdurre nel circuito idraulico i PLANTOFLUX bisogna considerare se in precedenza veniva usato un olio minerale, o un estere fosforico, o un fluido tipo acqua-glicole o tipo emulsione inversa. Risultano miscibili e compatibili con gli oli minerali ed esteri fosforici. Per il riempimento basterà scaricare l'olio usata precedentemente e pulire i filtri. Nel caso di acqua glicole o di emulsione inversa, non essendo i PLANTOFLUX miscibili e compatibili con i fluidi contenenti acqua, sarà necessario effettuare prima del riempimento:

- Rimozione totale della carica preesistente
- Lavaggio preventivo del circuito con lo stesso PLANTOFLUX scelto.
- Pulizia o sostituzione dei filtri.

D.B. / 12.02 Page 2 /3

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.

Scheda Tecnica



Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.			Metodo
Gradazione ISO		46	68	---
Aspetto	----	Limpido	Limpido	LF
Colore	----	3,5	3,5	ASTM D 1500
Densità a 20°C	Kg/l	0,920	0.925	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	cSt	46	64	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	cSt	9,2	11,7	ASTM D 445
Indice di viscosità	----	185	185	ASTM D 2270
Scorrimento	°C	-35	- 32	ASTM D 97
Ceneri	---	Tracce	Tracce	ASTM D 482
Infiammabilità C.O.C.	°C	300	300	ASTM D 92
Punto di fiamma	°C	350	350	ASTM D 92
Residuo Carbonioso Conradson	%	0,5	0.5	ASTM D 189
Schiuma 24°C	ml	10/0	20/0	
94°C	ml	5/0	0/0	ASTM D 892
24°C	ml	10/0	10/0	
Corrosione su acciaio	----	supera	supera	ASTM D 665 seq. A
Corrosione su acciaio	---	supera	supera	ASTM D 665 seq. B
4 sfere usura	mm	0,35	0.35	ASTM D 2266
4 sfere saldatura	Kg	240	240	ASTM D 2783
Usura Reichert	mm ²	14	14	LF
FZG A 8.3 90 test	stadio	>12	>12	DIN 51354 1/2
Vane pump test (250h – 140 bar)	mg	<10	<10	ASTM D 2882
Vickers pump V- 104-C10	mg	<10	<10	
Hot Surface Ignition test	----	supera	supera	Factory Mutual
Spray Ignition test	gruppo	1	1	Factory Mutual Class N° 6930
Spray Ignition test	grado	2	2	National Coal Board

LF = Laboratorio Fuchs

D.B. / 12.02 Page 3 / 3

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica. Possono pertanto subire variazioni senza preavviso.

FUCHS Lubrificanti S.p.A.
14021 Buttigliera d'Asti (AT)
Via Riva, 16 Italia

tel ++39119922.811
fax ++39119922857
E-mail: dacindustria@fuchslubrificanti.it
www.fuchslubrificanti.it