

RENOTHERM 320

Olio diatermico

Descrizione

IL RENOTHERM 320 è costituito da basi minerali di alta raffinazione opportunamente inibite contro l'insorgere di fenomeni di ossidazione.

La scelta di un olio minerale come fluido diatermico avviene di solito quando non è possibile effettuare un riscaldamento diretto a causa delle possibilità di danneggiare la resistenza dei materiali, oppure quando è necessario trasmettere il calore in un ristretto e controllato intervallo di temperatura, ottenendo un riscaldamento uniforme, oppure ancora quando è predominante la sicurezza di esercizio.

In conseguenza di ciò, il RENOTHERM 320 è caratterizzato da una notevole stabilità termica che limita la formazione di morchie e residui conseguenti a fenomeni di pirolisi; la totale inerzia chimica e l'assenza di composti in grado di reagire con le superfici metalliche ad alta temperatura impediscono l'insorgere di fenomeni di corrosione.

Applicazioni

Il RENOTHERM 320 trova applicazione su sistemi muniti di vaso di espansione con battente di azoto, con temperature di esercizio non superiori ai 320°C.

In caso di contatto diretto dell'olio con l'atmosfera si raccomanda di non superare in esercizio temperature di 270°C.

Vantaggi

- Alto punto di infiammabilità che riduce al minimo i rischi di incendio.
- Basse perdite per evaporazione e bassa tensione di vapore che impediscono fenomeni di cavitazione sulle pompe di circolazione.
- Ottimo comportamento viscosità-temperatura, con garanzia di ottimo avviamento del sistema anche a bassa temperatura ambiente.
- Ottima stabilità termica ad inerzia chimica, con ridotti costi di manutenzione e di gestione grazie alla mancanza di formazione di residui carboniosi.
- Assenza di composti pericolosi.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.



Modalità di applicazione

Per una maggiore durata in esercizio ed il mantenimento delle caratteristiche ideali si consiglia di mantenere la velocità di circolazione dell'olio a valori di almeno 2 m/s in modo da favorire al massimo lo scambio termico e ridurre i fenomeni di "cracking" dell'olio a contatto con le superfici ad alta temperatura.

Nei casi in cui il fluido diatermico sia a contatto con l'ossigeno dell'aria nel vaso di espansione si

sconsiglia di mantenere la temperatura a valori non superiori a 270°C; in genere la vita utile del prodotto a contatto con l'aria si dimezza ogni 10°C di incremento di temperatura al di sopra del valore citato.

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Gradazione ISO	---	32	DIN 51 511
Densità a 20°C	Kg/l	0,875	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /s	32,5	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	mm ² /s	5,3	ASTM D 445
Indice di viscosità	---	107	ASTM D 2270
Scorrimento °C	°C	-12	ASTM D 97
Infiammabilità COC	°C	210	ASTM D 92
Calore specifico a 15°C	KJ/Kg °C	1,85	L.F.
Calore specifico a 300°C	KJ/Kg °C	2,51	L.F.
Conducibilità termica a 300°C	W/m °C	0,114	L.F.
Tensione di vapore a 300°C	Mbar	105	L.F.

L.F. = Laboratorio Fuchs